7. Explain marine insurance warranties and clauses in detail. **15**

समुद्री बीमा की वारंटियों और खंडों की विस्तार से व्याख्या कीजिए ।

8. Discuss total loss and constructive loss in detail. **15**

पूर्ण हानि और रचनात्मक हानि पर विस्तार से चर्चा कीजिए ।

9. Explain role and responsibilities of insurance agents. **15**

बीमा एजेंटों की भूमिका और जिम्मेदारियों की व्याख्या कीजिए ।

❖❖❖❖❖❖❖

52342

B. Com. (Gen., Hons. and Voc.)

EXAMINATION, 2026

(Sixth Semester)

(Re-appear Only)

FUNDAMENTALS OF INSURANCE

BC-602

Time : 3 *Hours*] [*Maximum Marks :* 80

Before answering the question-paper, candidates must ensure that they have been supplied with correct and complete question-paper. No complaint, in this regard will be entertained after the examination.

Note : There are nine questions in all. Attempt *Five* questions in all. Q. No. **1** is compulsory having five questions of 4 marks each. Q. Nos. **2** to **9** has choice and shall carry 15 marks each. Attempt any *four* questions.

कुल नौ प्रश्न दिए गए हैं । कुल **पाँच** प्रश्नों के उत्तर दीजिए । प्रश्न क्र. **1** अनिवार्य है, जिसमें 4-4 अंकों के पाँच प्रश्न हैं । प्रश्न क्र. **2** से **9** में विकल्प उपलब्ध हैं और प्रत्येक प्रश्न 15 अंकों का है । किन्हीं **चार** प्रश्नों के उत्तर दीजिए ।

1. (a) Define Premium. **4**

प्रीमियम को परिभाषित कीजिए ।

(b) Define surrender value. **4**

समर्पण मूल्य को परिभाषित कीजिए ।

(c) What is double insurance ? **4**

दोहरा बीमा क्या है ?

(d) What is motor insurance ? **4**

मोटर इंश्योरेंस क्या है ?

(e) What is risk pooling ? **4**

जोखिम पूलिंग क्या है ?

2. Explain insurance principles with examples in detail. **15**

बीमा के सिद्धांतों को उदाहरणों सहित विस्तार से समझाइए ।

3. Discuss life insurance practices in India. **15**

भारत में जीवन बीमा की प्रथाओं पर चर्चा कीजिए।

4. Explain assignment and nomination procedures. **15**

असाइनमेंट और नामांकन प्रक्रियाओं की व्याख्या कीजिए ।

5. Explain claims settlement in life insurance in detail. **15**

जीवन बीमा में क्लेम सेटलमेंट की विस्तार से व्याख्या कीजिए ।

6. Discuss fire insurance policy conditions in India. **15**

भारत में अग्नि बीमा पॉलिसी की शर्तों पर चर्चा कीजिए ।